

## UN MASTIC MONO-COMPOSANT, ELASTOMERE, HAUTEMENT PERFORMANT POUR JOINTS HORIZONTAUX ET VERTICAUX

### SOMMAIRE GLOBAL

- Pas besoin de couche d'adhérence sur la plupart des matériaux de construction
- Résiste à l'immersion d'eau constante après polymérisation
- Adhésion excellente sur maçonnerie, béton, métal, bois, carrelages, polycarbonate, plexiglas (PMMA)
- Durable et hautement élastique
- Pour usage extérieur et intérieur
- Peut être utilisé sur des joints horizontaux et verticaux
- Résistant aux U.V.

### INFORMATION SUR LE PRODUIT

#### Description

Vulkem® 116 est un mastic polyuréthane mono-composant, polymérisant avec l'humidité.

#### Usage

Vulkem® 116 est un mastic excellent pour toutes applications. Désigné pour l'utilisation sur du béton préfabriqué, maçonnerie, encadrements de fenêtres et autres types similaires de joints de construction. Vulkem® 116 peut être utilisé en immersion d'eau constante après polymérisation complète. Vulkem® 116 est désigné pour l'usage extérieur et intérieur.

#### Remarques

Vulkem® 116 est sensible à l'humidité. Appliquer le produit endéans 48 heures après ouverture de l'emballage.

Ne s'applique que dans des situations avec ventilation adéquate.

### Emballage

Cartouches: 24 x 310 ml.  
Poches: 15 x 600 ml  
Seaux de 5 litres.  
Seaux de 20 litres.

Couleurs: blanc, gris clair, noir, rouge brique, brun.

### INFORMATIONS TECHNIQUES

Densité:	environ 1,3 g/m <sup>3</sup>
Dureté Shore "A":	40
Force de décollement:	
sur substrats en aluminium:	0,32-0,40 N/mm
sur substrats en béton:	0,36-0,45 N/mm
sur substrats en brique:	0,34-0,41 N/mm
Méthode d'essai:	ASTM C-794
E-module:	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Résistance thermique (couche sèche):	- 30°C à + 80°C
Température d'application:	+ 5°C à + 40°C
Elongation de rupture à 24°C:	300%-350%
Récupération après 50% de compression pendant 30 minutes:	95%

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

#### Préparation de la surface

Afin de garantir une bonne adhésion, la surface du joint doit être saine, propre et sèche. Dépendant du substrat, la présence d'agents de séparation dus aux travaux de coffrage, des surfaces étanches en maçonnerie, poussière; de la laitance ou du mortier détaché, peintures architecturales ou finitions, la surface du joint peut nécessiter un brossage métallique, broyage ou un nettoyage aux solvants.

#### Couche d'adhérence

Pas besoin d'une couche d'adhérence dans la plupart des cas.

#### Mélanger

Prêt à l'emploi.

#### Conception du joint

Peut être utilisé pour des joints verticaux et/ou horizontaux désignés en accord avec la pratique d'ingénierie ou architecturale. La largeur du joint doit être

4 fois celle du mouvement anticipé mais pas moins de 6 mm de large. Le mouvement ne doit pas excéder 25% de la largeur minimale du joint.

## Dimensions du joint

Pour des joints d'une largeur de 6 à 12,7 mm, la largeur en proportion de profondeur devrait être égale. Des joints d'une largeur de 12,7 mm ou plus encore doivent avoir une profondeur de mastic de 12,7 mm. La grandeur minimale du joint est de 6 mm x 6 mm.

## Bande de renforcement pour joints

Un fond de joint polyéthylène à cellules fermées est utilisé pour contrôler la profondeur du joint. Le fond de joint doit être sec lors de l'application du mastic. Là où la profondeur du joint empêche l'application d'un fond de joint, une bande en polyéthylène non-adhésive doit être installée pour éviter une adhésion des trois côtes.

## Application

Vulkem® 116 est facile à appliquer en utilisant un équipement conventionnel de mastic de joints. Appliquer quand l'humidité relative est entre 40% et 80%. A 24°C et 50% d'humidité relative une peau se forme endéans les 24 heures. La polymérisation continue à proportions de 3 mm par jour. Le temps de polymérisation est réduit quand la température et l'humidité sont plus basses. Un lissage est recommandé immédiatement après l'application, pour assurer un contact ferme avec l'interface du joint. Un lissage au sec est préférable, mais dans quelques cas les agents du lissage peuvent être utilisés. Le produit excessif adjacent au joint s'enlève au xylene avant la polymérisation du mastic. Pour de plus amples informations consulter le manuel d'instructions pour les mastics Vulkem®.

## Consommation

Dépendant des dimensions du joint; pour remplir 3 mètres d'une joint avec un largeur et un profondeur de 1 cm ont utilisé 1 cartouche de 310 ml.

## Nettoyage

Nettoyer les outils endéans les 20 minutes après utilisation avec des solvants.

## STOCKAGE

Stocker à une température entre +5°C et +25°C, dans des emballages d'origine fermés.

## CONSERVATION

6 mois après la date d'acquisition.

## PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE

Les fiches techniques et les fiches de sécurité doivent être lues et comprises.

## SERVICE TECHNIQUE

Contacter RPM/Belgium N.V.

## GARANTIE

RPM/Belgium N.V. et Alteco Technik GmbH garantissent que tous leurs produits sont exempts de défauts et s'engage à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs. Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.



DIRECTION GÉNÉRALE  
Jonquet Face MTN Internet  
Tél.: (+229) 21 33 33 48  
95 96 00 08

04 B P : 0526 Cotonou  
contact@hbpbenin.com  
www.hbpbenin.com

DIRECTION COMMERCIALE  
HBP New City  
Maro Militaire à coté de Toxi Lobo  
Tél.: (+229) 21 32 48 48  
95 02 72 72 - 94 00 61 61