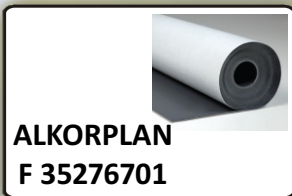
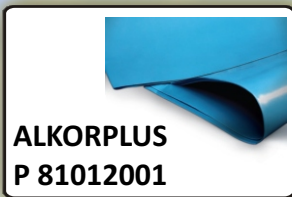




FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

PRODUIT	DESCRIPTIF
 ALKORPLAN L 35177015	Membrane en PVC-P armée d'une voile de verre de 35g/m ² destinée à être posée en indépendance sous protection lourde c'est-à-dire en sous-couche
 ALKORPLAN F 35276701	Membrane synthétique thermoplastique en PVC-P armée d'un tissu polyester de 93g/m ² destinée à être posée en semi-indépendance par fixation mécaniques sur toitures inaccessibles ou technique sans protection. Revêtement d'étanchéité monocouche utilisant une feuille manufacturée en PVC plastifié armée. Il est posé apparent avec fixations mécaniques en lisières recouvertes, ou avec fixations intermédiaires par collage sur bandes ou traversantes sous pontages
 ALKORPLUS P 81012001	Ecran pare-vapeur en polyéthylène Film extrudé en polyéthylène basse densité, utilisé en tant qu'écran pare-vapeur lors de l'étanchéification de toitures par RENOLIT ALKORPLAN, ALKORTEC ou ALKORTOP
 ALKORPLUS COLLE TT 81040 10 KG	Colle à base de caoutchouc nitrile mo-composant utilisée pour coller les relevés en membrane ALKORPLAN F et A
 ALKORPLUS COLLE TT 81068 10 KG	Colle à base de polyuréthane mono-composant, utiliser pour coller la partie courante et les relevés en membrane ALKORPLAN A et en tant que complément pour fixation des relevés.



Fiche Technique

Alkorgéo
geomembranes**ALKORPLAN 35034 light green**
Geomembrane for tunnels and basement works**• Product**

Non-reinforced geomembrane, light green, made of flexible polyvinyl chloride (PVC-P), designed for tunnels and basement works. This geomembrane is not suitable for permanent exposure to UV-radiation.

The use of a geomembrane with a clear colour allows a better enlightenment in the tunnel under construction through reflection of the artificial lights.

• Characteristics

- Manufactured in ISO 9001 & ISO 14001 certified plant
- Mechanical properties in accordance with EN 13491.
- CE marking
- Hardly combustible (B2 - DIN 4102, IV.2 - SIA 280, B2 - ÖN B 3800/1, class E - EN 11925)
- Resistant to swelling, rotting and ageing
- Very high level of water tightness, even under permanent deformation
- High capacity for adaptation to irregularities or deformation of support due to its high deformability and weld strength
- High resistance to puncturing
- Root resistance in accordance with EN 14416
- Not resistant to bitumen, oil and tar

• Installation

Hot air or hot wedge welding achieves correct assembly of the geomembrane. The weld ability and the quality of the welding done on site can be influenced by atmospheric conditions (temperature, humidity of the air) and also by the state of surface of the geomembrane (clean and dry) and must be adapted in consequence.

An anti-puncturing geotextile or a composite (protective membrane with laminated fleece) should be placed onto the support of the waterproofing.

In case the geomembrane will be covered with sand, gravel or concrete a geotextile or a protection membrane of non reinforced PVC ALKORPLAN 35020 (protection against dynamic puncturing) should be placed in between.

The geomembrane can be used on a bituminous support after the insertion of a suitable separation layer.

RENOLIT IBERICA S.A.
Carretera del Montnegre, s/n - 08470 San Celoni - España
Tel. +34 93/848 40 00 - Fax +34 93/867 55 17
www.renolit.com



Fiche Technique



geomembranes

ALKORPLAN 35034 light green

Geomembrane for tunnels and basement works

• Technical Data

Characteristics	Norms	Units	Specifications		
Thickness	EN 1849-2	mm	1.5 ±0%	2.0 ±0%	3.0 ±0%
Tensile strength	EN ISO 527	N/mm ²	≥ 16		
Elongation at failure	EN ISO 527	%	L: ≥ 280 T: ≥ 280		
Tear strength	DIN 53363 EN ISO 34	N/mm KN/m	≥ 80 ≥ 40		
Dimensional stability after accelerated ageing (6h/80°C)	EN ISO 1107-2	%	≤ 2%		
Puncture resistance (CBR)	EN ISO 12236	N	≥ 1700	≥ 2400	≥ 3000
Height of fall without perforation	DIN 16726	mm	≥ 750	≥ 1100	≥ 1700
Cold folding resistance	EN 495-5		No cracks at -20°C		
Resistant under water pressure	DIN 16726		Waterproof at 10 bar/10 h Waterproof at 6 bar/72 h		
Behaviour after storage in hot water (8 months/50°C) - Mass variation. - Variation of elongation at failure - Variation of tensile strength. Folding at a temperature of -20°C	SIA V 280		≤ 4% ≤ 20% ≤ 20% No cracks at -20°C		
Behavior after long-term ageing 80°C / 7 days - General appearance - Dimensional stability, L & T - Variation of tensile strength, L & T - Variation of elongation at failure, L & T Folding at a temperature of -20°C	DIN 16726	% % %	No blister ≤ 2% ≤ ±10% ≤ ±10% No cracks at -20°C		
Behaviour after storage in acid and/or alkaline solutions (56d/50°C) - Variation of tensile strength, L & T - Variation of elongation at failure, L and T Folding at a temperature of -20°C	EN 14414		< ±20% < ±20% No cracks at -20°C		
Oxidation Resistance	EN 14575		CONFORM		
Root resistance	EN 14416		Resistant		
Behaviour in fire	ÖN B 3800/1 SIA 280 DIN 4102 EN ISO 11925		B2 IV.2 B2 Class E		

We reserve the right to amend or change specifications as and when required.
We will be pleased to advise current specifications upon request.

• Storage

Standard packaging: delivery in roll form, 2.05 meter width, on cardboard cores.

Store in dry unheated space. Rolls to be parallel and in original packing. Do not stack in cross form or under pressure. The storage area must be of such nature as not to damage the geomembrane.

RENOLIT IBERICA S.A.
Carretera del Montnegre, s/n - 08470 San Celoni - España
Tel. +34 93/848 40 00 - Fax +34 93/867 55 17
www.renolit.com



Fiche Technique

ALKORPLUS®

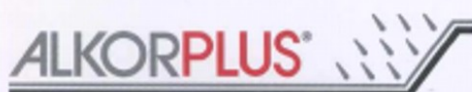


Ecran de
désolidarisation
et de protection

www.alkorproof.com



Fiche Technique



81005

Ecran de désolidarisation
et de protection

1. MATIÈRE

- feutre polyester: 300 g/m²
- épaisseur: ca. 2.8 mm, selon DIN 53353
- coloris: blanc

2. APPLICATIONS

- écran de désolidarisation pour ALKORPLAN® sur une surface bitumineuse ou sur isolant de type polyuréthane ou polystyrène (non surfacé voile de verre 120 g/m²)
- écran de protection
- écran de compression
- peut être utilisé sur toutes les surfaces courantes

3. PARTICULARITÉS DE LIVRAISON

- | | | |
|----------------------|----------------------|-----------------------------|
| | largeur | longueur |
| • livraison de stock | 2 m | 75 m |
| | poids | poids d'un rouleau standard |
| | 300 g/m ² | 45 kg/rouleau |
- les rouleaux sont emballés séparément dans un film de polyéthylène

4. POSE

- la pose s'effectue suivant les instructions de pose ALKORPLAN® - ALKORFLEX® - ALKORTOP®

5. PROPRIÉTÉS

- propriétés mécaniques

résistance à la rupture	C : 162 N/50mm T : 320 N/50mm (valeurs moyennes selon DIN 53857)
allongement à la rupture	C : 112 % T : 65 % (valeurs moyennes selon DIN 53857)
résistance à la déchirure	C : 222 N T : 101 N (valeur moyenne selon DIN 53363)
- satisfait à toutes les conditions pour la fonction d'écran de désolidarisation et de protection
- résiste au pourrissement

sous réserve de modifications éventuelles

Novembre 2007

RENOLIT WATERPROOFING

Vente
Industriepark De Bruwaan
B - 9700 OUDENAARDE
Tél: +32 (0) 55/33 98 24
Fax: +32 (0) 55/31 86 58



Fiche Technique

illbruck MS520
Hybrotop

Description

illbruck MS520 Hybrotop est un mastic d'étanchéité élastique mono-composant, à réticulation neutre et à base de MS polymère hybride.

Domaine d'application

illbruck MS520 Hybrotop convient au remplissage des joints de raccordement sur le béton, le métal, le bois et divers matériaux synthétiques, ainsi que pour les joints d'ouvrages de construction exclus de la norme DIN 18540. En raison de sa force d'adhérence élevée, illbruck MS520 Hybrotop est un excellent produit pour coller le film extérieur ouvert à la diffusion de vapeurs.

Avantages du produit

- Très bonne adhérence propre sur de nombreux supports de construction
- Bonne résistance au vieillissement, aux rayons UV et aux intempéries
- Force d'adhérence élevée et bonne résistance mécanique

Propriétés

illbruck MS520 Hybrotop réagit au contact de l'humidité de l'air pour donner un mastic élastique doté d'une bonne résistance mécanique. Adhérence élevée du produit sur les matériaux de construction comme le béton, le crépi, la brique, le grès calcaire, la céramique, l'aluminium, l'inox et de nombreux matériaux synthétiques.

Couleurs

blanc, gris silex, gris moyen, gris clair

Conditionnement

Sachet de 600 ml
en cartons de 12 pièces

Caractéristiques techniques illbruck MS520 Hybrotop

	Normes	Classifications
Base chimique		MS polymère hybride, durcissant au contact de l'humidité de l'air
Densité	DIN 52 451	env. 1,52 g/cm ³
Consistance		plastique, stable
Temps de formation de peau (à 23°C, 50% d'hum. rel. de l'air)		env. 30 minutes
Durcissement au bout de 24 heures (à 23°C, 50% d'hum. rel. de l'air)		env. 2,5 mm
Valeur de contrainte d'allongement pour 100% d'allongement	DIN 52 455, A1	0,5 N/mm ²
Capacité de récupération de la forme initiale	DIN 52 458	> 60 %
Déformation totale autorisée		25 %
Dureté Shore A	DIN 53 505	env. 23°
Résistance aux températures		-40°C à 90°C
Température du support		+5°C à +40°C
Température d'application		+5°C à +40°C
Classification des poisons		Classe de poisons Exempt, BAS-T n° 51900
Résistance aux produits chimiques		de nombreuses solutions chimiques diluées, huiles, graisses ainsi que solutions aliphatiques

Fiche Technique

illbruck MS520
Hybrotop

Tremco Illbruck Swiss AG
Sihlbruggstrasse 144
6340 Bâle, Suisse
Tél. +41 (0) 41 760 12 12
Fax +41 (0) 41 760 13 20
E-Mail: info-ch@tremco-illbruck.com

Instructions d'application

1. Nettoyage des surfaces

Les surfaces doivent être propres, c'est-à-dire sans dépôts de poussière ou de graisses, compatibles avec l'application du produit et sèches. Pour dégraisser des surfaces, utiliser le produit nettoyant illbruck AT200. Pour nettoyer des surfaces sensibles, p. ex. des surfaces avec revêtement par peinture en poudre, utiliser de l'isopropanol. En raison de la grande diversité des matériaux de construction disponibles, il est fortement recommandé d'effectuer des essais de compatibilité.

2. Remplissage des joints

Bourrer les joints avec un fond de joint rond en PE à cellules fermées pour obtenir le profilé de joints optimal. Dans le cas de joints peu profonds, il est possible d'utiliser un profilé plat autocollant (bande d'écartement) pour prévenir une adhérence à trois supports. Les matériaux de remplissage doivent être compatibles avec le mastic illbruck MS520 Hybrotop. Les matériaux de bourrage à base de bitume, d'huile, de goudron, de caoutchouc naturel, de chloroprène ou d'EPDM ne sont pas compatibles.

3. Application d'un primaire sur les surfaces de support

Sur le verre, le bois peint, le métal et divers matériaux synthétiques, illbruck MS520 Hybrotop adhère sans couche d'apprêt lorsque les supports ont été soigneusement nettoyés avec le produit nettoyant illbruck AT200. Pour une adhérence optimale sur des supports non absorbants, nous recommandons l'utilisation du primaire illbruck AA220. Sur les supports absorbants comme le béton, le béton cellulaire autoclavé, le grès calcaire etc., il est conseillé d'appliquer une couche d'apprêt avec le primaire illbruck AA210 (observer les temps d'aération des primaires).

Lorsque la nature du support est inconnue, il est recommandé d'effectuer un essai d'adhérence ou de nous envoyer un échantillon du support pour la réalisation d'essais.

Eviter impérativement toute migration du primaire au-delà des bords des joints et nettoyer immédiatement tout débordement avec un produit nettoyant adapté.

4. Application du mastic

Coller les bords des joints pour obtenir une finition propre. Appliquer régulièrement le produit illbruck MS520 Hybrotop dans le joint en évitant la formation de bulles et lisser la surface pendant la phase de formation de peau en utilisant un agent de lissage. Respecter les instructions d'application de l'agent de lissage.

Une fois le mastic lissé, retirer immédiatement la bande adhésive utilisée. Eviter toute éclaboussure d'agent de lissage et, le cas échéant, nettoyer immédiatement à l'eau.

Collage de films

Pour coller le film extérieur ouvert à la diffusion de vapeur, appliquer illbruck MS520 Hybrotop en segments d'env. 1-2 cm sur le support. Poser le film sur les segments de colle et presser légèrement. Passer un rouleau sur le film en appuyant fermement dessus jusqu'à ce que le produit déborde. Lisser la colle visible avec une raclette.

Nettoyage

Il est possible d'enlever un mastic frais qui n'a pas encore pris en utilisant le produit nettoyant illbruck AT200. Une fois durci, le mastic ne pourra être enlevé que mécaniquement.

Peintures

illbruck MS520 Hybrotop peut être peint selon la norme DIN 52452, section 4, A1 et A2.

En présence de peintures à base de résine alkyde, le séchage peut être retardé. En raison de la diversité des peintures et vernis disponibles sur le marché, nous recommandons d'effectuer préalablement des essais d'adhérence. Si illbruck MS520 Hybrotop est appliqué sur des supports recouverts d'un enduit ou de crépi, il convient d'assurer un intervalle de séchage suffisant pour l'enduit / le crépi (en général 10 jours).

Conservation

Le mastic se conserve pendant une durée maximale de 12 mois lorsqu'il est stocké dans des locaux secs, à des températures entre +5°C et +25°C et dans son emballage d'origine non entamé.

Service

Notre service de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Remarque générale

Il est déconseillé d'inhalier pendant une période prolongée les vapeurs émises lors de la vulcanisation du produit. En cas d'application du produit dans des locaux fermés, veiller à assurer un apport d'air frais suffisant. Une fiche de données de sécurité du produit conforme à la norme 91/155/CEE est disponible sur demande.

Gamme de produits Tremco Illbruck

illbruck bandes d'étanchéité pour joints
illbruck mousses PU
illbruck bandes d'étanchéité en butyle
illbruck films
illbruck colles
illbruck produits spéciaux
illbruck accessoires
Tremco matériaux d'étanchéité

Note

Les informations précédentes sont des consignes générales. Etant donné que nous n'avons pas pris en compte les conditions d'application et d'utilisation et en raison de la diversité des matériaux, nous vous conseillons d'effectuer vos propres tests afin de vérifier que le produit convient à l'application prévue.

Version des consignes du fabricant : 08/11. Sous réserve de modifications techniques. Vous trouverez la version actuelle sur notre site www.tremco-illbruck.com.

An RPM Company

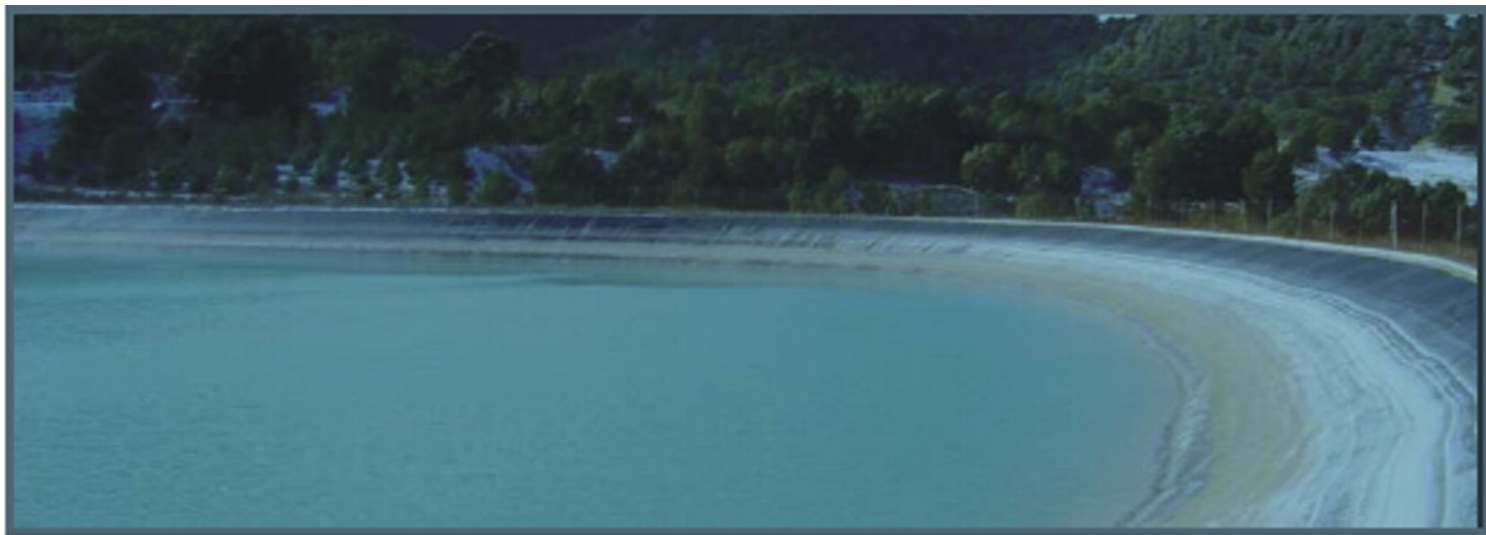


Fiche Technique

RENOLIT ALKORTENE 00251 PEHD

Travaux hydrauliques et protection de l'environnement

Résistante UV



PRODUIT

- Géomembrane homogène, en polyéthylène haute densité (PEHD).
- Destinée aux réservoirs de rétention des produits chimiques:
 - Etanchéité de centres d'enfouissement.
 - Etanchéité de couvertures de décharges.
 - Etanchéité d'ouvrages hydrauliques.

CARACTERISTIQUES

- Membrane certifiée ASQUAL.
- Système de qualité en usine suivant normes ISO 9001 et ISO 14001.
- Stabilisée contre les rayons UV.
- Fabriquée exclusivement à partir de résines vierges, avec minimum 97 % de polymère et minimum 2 % de noir de carbone, antioxydants et stabilisants. Ceci garantit une très bonne résistance aux UV, au vieillissement thermique et à la dégradation par oxydation.
- Marquage CE suivant les normes EN 13361, EN 13362, EN 13491, EN 13492, EN 13493 et EN 13967.

INSTALLATION

- L'assemblage des lés ou nappes préfabriquées est réalisé par soudure à l'air chaud ou au coin chauffant. La soudabilité et la qualité des soudures faites sur chantier peuvent être influencées, par les conditions atmosphériques: température, humidité de l'air, par l'état de surface de la géomembrane : propreté de la surface, état plus ou moins sec de la surface.
- Une protection anti-perforation composite géotextile ou (protection et drainage) doit être mise en place avant la géomembrane. Généralement lors de la pose de sable, gravier, remplissage sélectionné ou en béton sur une géomembrane, un géotextile (protection contre la perforation dynamique) doit être placé entre la membrane et remblayage.

STOCKAGE CONDITIONNEMENT

- La feuille d'étanchéité est fournie en rouleaux avec mandrins cartons, sur palette. Stockage dans un endroit sec et à l'abri de la chaleur.
- Rouleaux couchés, parallèles et dans l'emballage d'origine. Le stockage des rouleaux en lits croisés est à proscrire. L'aire de stockage doit être de nature à ne pas endommager la géomembrane.

RENOLIT Iberica s.a.
Carretera del Montnegre, s/n · 08470 Sant Celoni · España
Tel. +34.93.848.4013 · Fax +34.93.867.5517
renolit.iberica@renolit.com
www.alkorgo.com

Fiche Technique

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

PROPRIETES	UNITES	NORMES	SPECIFICATIONS
Densité	g/cm ³	ISO 1183-87 ASTM D 1505	0.950 +/- 0.01
Indice de fluidité (M.F.I) 190/2,16	g/10min	DIN ISO 1133 ASTM D 1238	0.05 - 0.30
Teneur en noir de carbone (TGA)	%	ASTM D 1603	2 - 3
Dispersion noir de carbone	-	ASTM D 5596	A1 - A2

DURABILITE

PROPRIETES	UNITES	NORMES	SPECIFICATIONS
Temps d'induction oxydatif : O.I.T	min	ASTM D 3895	> 100
Temps d'induction oxydatif : O.I.T	-	DIN EN 14575	Conforme
Résistance au stress cracking	h	DIN EN 14576	> 200
Résistance au stress cracking	h	ASTM D 1693	> 2000
Résistance au stress cracking	h	ASTM D 5397	> 300
Résistance au vieillissement artificiel	-	DIN EN 12224	Conforme
Résistance aux racines	-	DIN EN 14416	Conforme
Stabilité aux micro organismes	-	DIN EN 12225	Conforme

PROPRIETES

PROPRIETES	UNITES	NORMES	SPECIFICATIONS
Résistance au pliage à froid	°C	DIN EN 495-5	< -40
Comportement après immersion dans des produits chimiques	%	DIN ISO 175	< 0.1
Stabilité dimensionnelle	%	DIN 53377	+/- 1

CARACTERISTIQUES

PROPRIETES	UNITES	NORMES	SPECIFICATIONS					
Epaisseur	mm		0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	2,50
Tolérance	%	DIN 53370	+/- 5					
Contrainte au seuil d'écoulement	Mpa	DIN EN ISO 527 ASTM D 638	>16	>16	>16	>17	>17	>17
Allongement au seuil d'écoulement	%		>8	>9	>9	>10	>10	>10
Résistance en traction à la rupture	Mpa		>27	>27	>27	>29	>29	>29
Elongation à la rupture	%		>700	>700	>750	>750	>750	>750
Résistance à la déchirure	N/mm	DIN 53515 ASTM D 1004	>120	>125	>130	>130	>130	>130
Poinçonnement statique	N	ASTM D 4833	-	>240	>320	>480	>640	>800
Déformation bi-axial	%	DIN 61551	>15					
Statique	KN	DIN EN ISO 12236	5 00					