

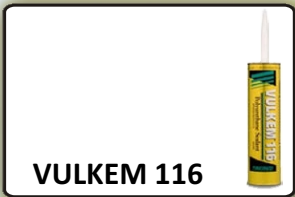


FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

PRODUIT	DESCRIPTIF
 SOLARGARD HY-BUILD	Un revêtement élastomère renforcé de fibres, composé de résines 100% acryliques, désigné pour protéger et embellir des murs en béton, maçonnerie, brique et extérieurs. Ce produit est d'une efficacité sans précédent...
 ALUMANATION 301	Excellent remède contre la corrosion, ce produit garanti aux composants en métal des bâtiments et ouvrages d'art une durée de vie de plusieurs années grâce à sa résistance aux aléas climatiques et sa propriété de réflexion des U.V du soleil
 PERMAPRIMER	Ce produit est une couche d'adhérence, formulée d'asphaltes sélectionnés, de solvant et d'huiles non siccatives. Le Permaprimer est un traitement de conditionnement qui procurera une adhésion excellente de la surface pour Permaroof sur toiture et surface bitumineuses
 PERMAROOF PATCH CEMENT	Permaroof Patching est un ciment à base d'Asphalte composé de fibres de verre mélangé avec des huiles pénétrantes et autres agents de plastification, utilisé pour la réparation et le traitement de grandes fissures sur les toitures en dalle...



FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

PRODUIT	DESCRIPTIF
 VULKEM 116	Vulkem 116 est un mastic polyuréthane polymérisant avec l'humidité. Excellent remède contre les fissures et les microfissures, ce produit peut être utilisé en immersion d'eau constante après polymérisation complète...
 VULKEM 350-351	A base de Polyuréthane mono-composant, c'est un système d'étanchéité imperméable hautement élastique, flexible et durable qui s'applique pour la rénovation de tous les types les types d'ouvrages de tous formes et configurations...
 PERMAFLEX	Permaroof est un revêtement liquide, formulé à base d'asphalte soufflé, d'un mélange breveté de fibres naturelles et synthétiques, d'huiles non siccatives et additives spéciaux, utilisé pour l'étanchéité et la maintenance des toitures. Il peut être appliqué sur des Membranes bitumineuses
 PERMAPLY OU PERMAFAB	Tissu éminent renforçant avec Des avantages signifiants comparé aux fibres de verre et aux feutres organiques. Utilisé comme tissu pour des réparations de toitures pour les systèmes de Vulkem 350/351 ou Vulkem Liquid Roof Membrane (LRM)...

Fiche Technique

ADHESIVE AVEC DOUBLURE DE FEUILLE
D'ALUMINIUM

- A utiliser à l'intérieur et l'extérieur
- Flexible
- Autocollant
- Etanche
- Adhésion excellent sur tous matériaux de constructions communs

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT**Description**

Adhésive d'élastomère butyle modifié avec une doublure de feuille d'aluminium.

Usage

Alumaflash® est utilisé comme adhésif imperméable sur des joints de toitures métalliques, des fissures dans des gouttières, etc.

Remarques

Application à une température de plus de 10°C. La surface doit être propre, sans contaminations et exempte d'humidité. Un entraînement d'humidité affectera sérieusement l'adhésion.

Emballage

1 carton avec 24 rouleaux de 2"x50'

1 carton avec 16 rouleaux de 3"x50'

1 carton avec 12 rouleaux de 4"x50'

Couleur: Aluminium.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température d'application:	+10°C à +40°C
Flexibilité:	excellente jusqu'à -5°C
Extrait sec en poids:	100% sans évaporation
Temps d'attache:	Adhésion immédiat, adhérence dure endéans les 24 heures
Résistance à la traction:	3,13 N/mm ²
Elongation:	60%

INSTRUCTIONS D'APPLICATION**Préparation de la surface**

Toutes les surfaces doivent être propres et exemptes de salissures, graisse, huiles et autres matières détachables, qui pourraient éviter une adhésion propre du produit. Ceci se fait au mieux avec un nettoyage à haute pression. Un détergent doit être employé pour enlever tout dépôt d'huile ou de graisse. La surface doit être totalement sèche avant l'application.

Couche d'adhérence

Alumaflash® peut être appliqué directement sur du métal ou du verre propre sans nécessité d'utiliser un primaire. Des surfaces non-poreuses peuvent recevoir une couche de fond de Vulkem® Primer 181. Des surfaces poreuses comme par exemple de la maçonnerie ou du béton sont traitées avec du Vulkem Primer 171 pour garantir une adhésion maximale.

Le primaire est prêt à accepter la bande autocollante endéans les 30 minutes ou au presque-sec. Vulkem® Primer peut être appliqué à l'aide d'un pinceau standard, d'un rouleau ou encore au pistolet.

Mélanger

Pas applicable.

Application

Couper la longueur nécessaire de Polyflash® avec des ciseaux ou un couteau.

Relâcher la bande du dos et presser la simplement en place. Presser fortement à la main ou avec un rouleau à papier-peint pour assurer une adhésion totale. Assurez-vous que les bouts soient serrés. En mettant la pression sur les bouts on suggère d'utiliser un chiffon ou des gants pour prévenir des "coupures de la feuille de métal".

Alumaflash® peut être peint immédiatement avec des peintures à base d'huile ou de mastic d'asphalte, si on le désire.

Consommation

Pas applicable.

Nettoyage

Pas applicable.

STOCKAGE

Ne pas stocker en-dessous +5°C.

Stocker dans un endroit sec.

CONSERVATION

Jusqu'à 2 ans.

PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE

Les fiches techniques et les fiches de sécurité doivent être lues et comprises.

SERVICE TECHNIQUE

Contactez RPM/Belgium N.V.

GARANTIE

RPM/Belgium N.V. et Altec Technik GmbH garantissent que tous leurs produits sont exempts de défauts et s'engage à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs. Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.



Fiche Technique

UN REVETEMENT DE PROTECTION A HAUTE RESISTANCE POUR SURFACES METALLIQUES

SOMMAIRE GLOBAL

- Revêtement à haute résistance, renforcé par des fibres qui protègent et imperméabilisent
- Aucun sablage nécessaire
- Epaisseur de couche sèche égale à 350 microns
- Une apparence grise/argentée brillante
- Des références à long terme dans tous types des conditions climatiques
- Mondialement testé et approuvé par des instituts officiels
- Une rangée complète d'accessoires pour imperméabiliser toitures et structures métalliques poreuses

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Description

Alumanation® 301 a été formulé de liquides asphaltiques spécialement traités, d'huiles non-siccatives, d'un mélange breveté de fibres naturelles et synthétiques et de pigments d'aluminium. Alumanation® 301 réfléchit la chaleur, prévient la corrosion et protège toute une variété de substrats métalliques des vapeurs légèrement acides et alcalines.

Usage

Alumanation® 301 est conçu pour protéger tous types de métaux contre la corrosion, la rouille et les intempéries. Il s'applique sur les toitures métalliques, les parois latérales, les réservoirs, les ponts, l'acier de construction, les pylônes de lignes électriques aériennes, les conduites, les rails de sûreté, etc. Alumanation® 301 est spécialement utilisé comme rénovateur sur des métaux corrodés. Le sablage n'est pas nécessaire.

Avantages

Alumanation® 301 est un produit à base de solvants qui peut être appliqué à une température plus basse que les produits à base d'eau. L'application en monocouche en fait un produit très bon marché et convivial. La couche de finition aluminium d'Alumanation® 301 est fortement réfléchissante et protège la structure métallique des UV nuisibles tout en réduisant au minimum les coûts de refroidissement du bâtiment. Sa grande résistance chimique permet à Alumanation® 301 d'être utilisé dans des environnements où les expositions aux acides, alcalis et autres éléments destructeurs sont monnaie courante.

Remarques

Le substrat doit avoir eu un temps de vieillissement atmosphérique de minimum 6 mois avant l'application d'Alumanation® 301. Sinon, le substrat doit être sablé. Alumanation® 301 doit être appliqué après que la rosée matinale soit entièrement séchée. Alumanation® 301 peut résister à une pluie fine ou à des conditions bruines une heure après son application.

Si le système est appliqué en conditions climatiques

froides, une légère décoloration jaune-brunâtre peut apparaître après séchage complet.

Cette apparence disparaîtra après 2-4 jours ensoleillés à des températures au-dessus de 20°C. Ne pas appliquer si la température à la surface de l'air est inférieure à 5°C.

Non recommandé pour les toits métalliques où l'eau s'accumule continuellement.

Alumanation® 301 n'est pas compatible avec des substrats qui contiennent du goudron froid.

Emballage

5 US gallons (18,9 litres).

55 US gallons (207 litres).

Couleur: argent clair/gris.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Gravité spécifique:	1,06 ±0,2	ASTM D-1475
Extrait sec en poids:	61% ± 1%	ASTM D-1475
Point d'éclair:	47% ± 1%	ASTM D-1475
Point d'éclair:	41°C	
Temps de séchage:	24 heures	ASTM D-1640
Rangée de température ambiante:	-40°C – +95°C	
Epaisseur de la couche sèche:	Min. 350 microns	

Couverture

Métal :	± 0,84 l/m²
Toiture lisse :	± 1,05 l/m²
Béton :	± 1,05 l/m²
Toiture en asphalte/gravier :	± 1,45 l/m²

Tests exécutés par le Staatliches Materialprüfungsamt, Nordrhein-Westfalen, Allemagne:

- DIN 53168: Résistance contre l'eau désaliné. Après 28 jours seulement une décoloration minimale est observé.
- DIN 53209: Formation de cloquages: pas de formation de cloquages (m0/g0).
- DIN 53167: Grade de fluage à une inscicion – teste au brouillard salin: 0,6 mm à chaque coté. Fluage minimal.
- DIN ISO 4624: Adhérence (après immersion dans l'eau) 0,12 N/mm². 50% cohésion et 50% défauts d'adhérence.
- DIN 53387: Vieillessement artificielle avec Xenon test type 150. Après 2000 heures le couche devient plus clair. Il y a pas de fissures ni de cloquages.
- DIN 52615: Transmission à la vapeur d'eau avec conditions limitées: 23-50/95. Sd = 1050 m, ceci est plus haut que 50, alors le transmission à la vapeur d'Alumanation® 301 est très bas.
- DIN 52123: section 10: Qualité étanchéité (Slot pressure test) 1 bar de



Fiche Technique

pression pendant 24 heures

sur une couche de 1,5 mm: pas de fuites.

• DIN 52123: section 12: Test de cintrage au froid – rayon de cintrage: 15 mm. Pas de fissure pendant le test à -10°C.

• DIN 52123: section 13: Résistance contre le chaleur. Pas de cloquages ni de coulages jusqu'à 100°C.

Tests exécutés par SNCF-France: Les chemins de fer en France ont approuvé l'Alumanation® 301 pour la protection des ouvrages d'art métalliques.

Tests exécutés par RPM, V.S.: Le diffusion à vapeur d'eau $V = 6 \text{ g/m}^2$ pour 24 heures. Ceci est moins que 15 g/m^2 pour 24 heures, alors une valeur bas.

Tests exécutés par EMPA, Suisse: DIN 50021 – DIN 53167 – résistance au brouillard salin. Tests: 1000 heures et 1500 heures. Dans les deux cas le fluage à une incision était plus bas que 10 mm, le valeur approuvé.

Tests exécutés par Underwriters Laboratories Inc., V.S.: Classement – résistance au feu: Classe A.

Tests exécutés par CSTB, France: Réflexion de l'énergie solaire: $\pm 55\%$.

Tests exécutés par Unifap, France: Norm NFX 41002 – résistance au brouillard salin: pas de fluage à une incision après 700 heures.

Test ASTM B-117: Résistance au brouillard salin: pas d'attaque après 1000 heures.

Tests exécutés par Axa Med: Alumanation® 301 passe le test ASTM D 1849 pour la stabilité dans l'emballage. Le produits aussi passe les tests:

ASTM D714 pour la formation des cloquages

ASTM D661 pour la formation des fissures

ASTM D1654 pour le fluage à une incision

ASTM D610 pour le degré de formation de rouille

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface / primaire

La surface doit être sèche et exempte de salissures, huiles, graisses, cire ou toutes autres contaminations. Enlever toutes peintures non adhérentes, détériorées, écaillées ou présentant une mauvaise adhésion par ponçage, raclage, grattage en utilisant une brosse métallique et une nettoyage à haute pression à l'eau de 180-210 bars afin d'obtenir une surface saine. Pas de sablage nécessaire. Éliminer préalablement toutes les peintures en dispersion, peintures caoutchouc chlorée, peintures asphaltés/goudron/bitumes. Effectuer un pré-test d'adhésion et de compatibilité sur des peintures en excellent état. Un test de découpe en X peut être utilisé pour de terminer l'adhésion de peintures subsistantes sur le substrat.

Alumanation® 301 peut s'appliquer directement sur des peintures époxydiques et polyuréthanes en excellent état et parfaitement adhérentes. Les peintures doivent être préalablement traitées pour être rugueuses. Toutes rouilles non adhérentes, bulles d'oxydation doivent être éliminées à l'aide de ponçage, raclage, grattage en utilisant une brosse métallique et un nettoyage à haute pression à l'eau de 180-210 bars. Pas de sablage nécessaire.

Des endroits difficiles d'accès lors de la préparation seront traitées préalablement par une peinture epoxy à basse viscosité ou un inhibiteur de rouille. Attendre préalablement l'évaporation des solvants avant d'appliquer Alumanation® 301. Dans la plupart des cas Alumanation® 301 s'applique sans primaire étant donné

sa haute teneur d'huiles inhibitrices de corrosion. Chevauchements métalliques et fissures doivent être recouverts avec Alumaflash® ou Polyflash® en cas de nécessité. Tous les composants métalliques endommagés doivent être réparés ou remplacés. Des substrats en acier galvanisé doivent avoir minimum 6

mois d'exposition aux intempéries ou être traités à l'aide d'une solution d'acide phosphorique pour éliminer le film huileux.

Mélanger

Mélange pour 5 minutes avec un mélangeur mécanique pour obtenir un produit argent gris homogène.

Application

Alumanation® 301 est appliqué à la brosse, au rouleau ou au pistolet. La consommation recommandée est de $0,8 \text{ lt/m}^2$. Les équipements au pistolet airless recommandés sont (uniquement pour applicateurs expérimentés):

Pompes de Graco :

- pour grandes superficies :

• pompes pneumatiques (air comprimé) King 45/1 ou King 56/1 pour longs tuyaux

• pompes à moteur : type GH733 ou HydraMax 350

- pour petites superficies :

• pompes pneumatiques (air comprimé) : Bulldog 33/1

• pompes à moteur : Gmax 7900

Si un filtre est utilisé ; un filtre de 30 mesh peut être utilisé en même temps qu'une tête réversible type 527 (pour petites superficies). Si aucun filtre est utilisé, utiliser la tête réversible avec le diamètre le plus grand (spécialement pour grandes superficies). Le pistolet peut être du type Silver « + » ou Texture avec tête réversible pour faciliter le nettoyage pendant le pistelage.

En cas d'application à la brosse, utiliser une brosse souple.

Pour obtenir une apparence décorative, brossage et/ou application au pistolet doivent toujours se faire dans le même sens. Si vous utilisez un pulvérisateur sans air comprimé, appliquez le revêtement en 4 mouvements, en commençant verticalement (2 mouvements horizontaux et 2 verticaux) afin d'obtenir l'apparence la plus attrayante.

Maîtrise et expérience de l'utilisation au pistolet sont importantes dans le succès de l'application du revêtement. Une vérification périodique de la construction du film est nécessaire pour garantir des bons résultats.

Une couche humide de 800 micron est recommandée. Ne pas permettre un trafic quelconque sur des surfaces fraîchement couvertes, si ceci ne s'avère pas absolument

nécessaire, et ceci seulement après séchage complète du revêtement. Un compresseur d'une capacité de 5500 litres (environ 80 HP) est requis.

L'application doit être réalisée par deux travailleurs minimums (une personne s'occupant du mélange et l'autre de la pulvérisation). Prévoyez environ 50 m de tuyau flexible (avant de commencer l'application, ce tuyau doit être débarrassé de tous solvants). Le chapeau doit être nettoyé au white spirit après chaque pause ou interruption.



PROTECTIVE QUALITY®

Fiche Technique

Consommation

Minimum 0,8 lt/m².

Nettoyage

Nettoyer les outils de travail endéans les 20 minutes après application avec du White Spirit ou autre.

STOCKAGE

Ne pas stocker en-dessous de +5°C. Stocker dans un endroit sec, et dans des containers fermés à l'écart de toute source d'ignition et à l'abri du soleil.

CONSERVATION

Jusqu'à 2 ans.

PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE

Les fiches techniques et les fiches de sécurité doivent être lues et comprises.

SERVICE TECHNIQUE

Contacter RPM/Belgium N.V.

GARANTIE COUVERTE PAR UNE ASSURANCE

Un système de garantie couverte par une assurance est disponible pour le système Alumanation® 301 (pour une période de 10 ans). Pour de plus amples détails, contacter RPM/Belgium N.V.

GARANTIE

RPM/Belgium N.V. et Alteco Technik GmbH garantissent que tous leurs produits sont exempts de défauts et s'engage à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs. Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.

Material Safety Data Sheet

**PERMAFLEX (S) 53 GL DR LINED**

Version 3.0

Print Date 07/09/2012

REVISION DATE: 07/08/2012

SECTION 1 - PRODUCT IDENTIFICATION

Trade name : PERMAFLEX (S) 53 GL DR LINED
 Product code : 482S53

COMPANY : Republic Powdered Metals
 2628 Pearl Road
 Medina, OH 44256

Telephone : (800) 551-7081
 Emergency Phone: : 1-800-551-7081
 After Hours: Chemtrec 1-800-424-9300

SECTION 2 - HAZARDS IDENTIFICATIONEmergency Overview

Black. Liquid. May cause slight irritation to the respiratory system. Leave area to breathe fresh air. Avoid further overexposure. If symptoms persist, get medical attention.

Acute Potential Health Effects/ Routes of Entry

Inhalation : May cause slight irritation to the respiratory system.
 Eyes : Direct contact may cause mild irritation.
 Ingestion : May cause gastrointestinal irritation, nausea, and vomiting.
 Skin : May cause mild irritation. May cause sensitization resulting in irritation, itching and redness. May cause a rash.

Aggravated Medical Conditions

Pre-existing eye, skin and respiratory disorders may be aggravated by exposure.

Chronic Health Effects

Prolonged or repeated skin contact with asphalt may result in skin sensitivity, such as irritation, rashes, and dermatitis. Prolonged or repeated exposure to polycyclic aromatic hydrocarbons and other volatiles which are contained in trace amounts in asphalt have been shown to cause cancer or respiratory damage in animals. Inhalation of crystalline silica (quartz) can cause cancer based on animal data, and IARC concludes sufficient evidence in humans (Group 1). Prolonged and repeated overexposure to free crystalline silica dust above the TLV level may cause scarring of the lungs with cough and shortness of breath. A delayed lung injury, silicosis may result from breathing free silica. Long term overexposure to propylene glycol caused liver abnormalities, kidney damage in laboratory animals. Repeated excessive ingestion may cause central nervous system effects. Fillers are encapsulated and not expected to be released from product under normal conditions of use.

Target Organs: Skin, Eye, Lung

SECTION 3 - PRODUCT COMPOSITION

Chemical Name	CAS-No.	Weight %
Water	7732-18-5	40.0 - 70.0

No BPM Company

1/6

482S53

Material Safety Data Sheet

**PERMAFLEX (S) 53 GL DR LINED**

Version 3.0

Print Date 07/09/2012

REVISION DATE: 07/08/2012

Asphalt	8052-42-4	40.0 - 70.0
Neoprene latex	NJTSRN# 51721300-5016P	5.0 - 10.0
Propylene glycol	57-55-8	1.0 - 5.0
Bentonite	1302-78-9	1.0 - 5.0
Crystalline Silica (Quartz)/ Silica Sand	14808-60-7	<1.0

SECTION 4 - FIRST AID MEASURES

Get immediate medical attention for any significant overexposure.

- Inhalation : Leave area to breathe fresh air. Avoid further overexposure. If symptoms persist, get medical attention.
- Eye contact : Flush with water for at least 15 minutes while holding eye lids apart. Get medical attention immediately.
- Skin contact : Clean area of contact thoroughly using soap and water. If irritation, rash or other disorders develop, get medical attention immediately.
- Ingestion : Do not induce vomiting unless advised by a physician. Call nearest Poison Control Center or Physician immediately.

SECTION 5 - FIRE FIGHTING MEASURES

- Flash point : Not available.
- Method : Not available.
- Lower explosion limit : Not available.
- Upper explosion limit : Not available.
- Autoignition temperature : Not available.
- Extinguishing media : If water fog is ineffective, use carbon dioxide, dry chemical or foam.
- Hazardous combustion products : Carbon monoxide and carbon dioxide can form. Oxides of sulfur can form.
- Protective equipment for firefighters : Not applicable. Product is not expected to burn.
- Fire and explosion conditions : Not applicable, not expected to burn.

SECTION 6 - ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Use appropriate protective equipment. Avoid contact with material. Stop flow. Contain spill. Keep out of water courses. Absorb spill in sand, earth or other suitable material. Transfer to appropriate container for disposal.

SECTION 7 - HANDLING AND STORAGE

Prevent inhalation of vapor, ingestion, and contact with skin eyes and clothing. Keep container closed when not in use. Precautions also apply to emptied containers. Store in sealed containers in a dry, ventilated warehouse location above freezing.

Material Safety Data Sheet

**PERMAFLEX (S) 53 GL DR LINED**

Version 3.0

REVISION DATE: 07/08/2012

Print Date 07/09/2012

SECTION 8 - EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION**Personal protection equipment**

- Respiratory protection : Not required under normal conditions of use.
- Hand protection : Use suitable impervious rubber or vinyl gloves and protective apparel to reduce exposure.
- Eye protection : Wear chemical safety goggles and/or face shield to prevent eye contact. Do not wear contact lenses. Do not touch eyes with contaminated body parts or materials. Have eye washing facilities readily available.
- Protective measures : Use professional judgment in the selection, care, and use. Other equipment not normally required.
- Engineering measures : General ventilation is sufficient. Use local exhaust when the general ventilation is inadequate.

Exposure Limits

Chemical Name	CAS Number	Regulation	Limit	Form
Asphalt	8052-42-4	ACGIH TWA: benzene solubles	0.5 mg/m3	Inhalable fraction.as
Bentonite	1302-78-9	ACGIH TWA: ACGIH TWA: OSHA PEL: OSHA PEL: OSHA TWA: OSHA TWA:	3 mg/m3 10 mg/m3 15 mg/m3 5 mg/m3 15 mg/m3 5 mg/m3	Respirable particles. Inhalable particles. Total dust. Respirable fraction. Total dust. Respirable fraction.
Crystalline Silica (Quartz)/ Silica Sand	14808-60-7	OSHA TWA: OSHA TWA: OSHA PEL: OSHA PEL: ACGIH TWA:	0.1 mg/m3 0.3 mg/m3 15 mg/m3 5 mg/m3 0.025 mg/m3	Respirable. Total dust. Total dust. Respirable fraction. Respirable fraction.

SECTION 9 - PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

- Form : Liquid
- Color : Black
- Odor : Asphalt
- pH : 10 - 12
- Vapour pressure : Not available.
- Vapor density : Heavier than air
- Melting point/range : Not available.

BPM Company

3/8

482S53

Material Safety Data Sheet

**PERMAFLEX (S) 53 GL DR LINED**

Version 3.0

Print Date 07/09/2012

REVISION DATE: 07/08/2012

Freezing point	: Not available.
Boiling point/range	: 212 °F, 100 °C
Water solubility	: Dispersible
Specific Gravity	: 1.0108
% Volatile Weight	: 48 %

SECTION 10 - REACTIVITY / STABILITY

Substances to avoid	: Oxidizing agents.
Stability	: Material is stable under normal storage, handling, and use.
Hazardous polymerization	: Will not occur under normal conditions.

SECTION 11 - TOXICOLOGICAL INFORMATION

Propylene glycol, CAS-No.: 57-55-8	
Acute oral toxicity (LD-50 oral)	30,000 mg/kg (Rat) 18,000 mg/kg (Rabbit) 19,000 mg/kg (Dog) 23,900 - 31,800 mg/kg (Mouse) 18,400 - 196,000 mg/kg (Guinea pig)

SECTION 12 - ECOLOGICAL INFORMATION

No Data Available

SECTION 13 - DISPOSAL CONSIDERATIONS

Disposal Method	: Waste not regulated under RCRA. Incinerate at EPA approved facility or dispose of waste in compliance with state and local regulations.
-----------------	---

SECTION 14 - TRANSPORTATION / SHIPPING DATA**CFR / DOT:**

Not Regulated

TDG:

Not Regulated

IMDG:

An rpm Company

4/6

482S53

Material Safety Data Sheet

**PERMAFLEX (S) 53 GL DR LINED**

Version 3.0

Print Date 07/09/2012

REVISION DATE: 07/08/2012

Not Regulated

SECTION 15 - REGULATORY INFORMATION**North American Inventories:**

All components are listed or exempt from the TSCA inventory.

This product or its components are listed on, or exempt from the Canadian Domestic Substances List.

U.S. Federal Regulations:

SARA 313 Components : None present or none present in regulated quantities.

SARA 311/312 Hazards : Acute Health Hazard
Chronic Health Hazard**OSHA Hazardous Components :**Asphalt 8052-42-4
Bentonite 1302-78-9
Crystalline Silica (Quartz)/ Silica Sand 14808-60-7OSHA Status: Considered : Irritant
hazardous based on the : Carcinogen
following criteria:

OSHA Flammability : Not Regulated

Regulatory VOC (less water and : 25 g/l
exempt solvent)

VOC Method 310 : 1 %

Chemical is listed as an IARC, NTP, OSHA, or ACGIH Carcinogen:
Crystalline Silica (Quartz)/ Silica Sand 14808-60-7**U.S. State Regulations:**

MASS RTK Components : Asphalt 8052-42-4

Penn RTK Components : Water 7732-18-5
Asphalt 8052-42-4
Neoprene latex NJTSRN# 51721300-5016P
Propylene glycol 57-55-6NJ RTK Components : Water 7732-18-5
Asphalt 8052-42-4
Neoprene latex NJTSRN# 51721300-5016P
Propylene glycol 57-55-6
Bentonite 1302-78-9
Crystalline Silica (Quartz)/ Silica Sand 14808-60-7

Components under California Proposition 65:

Material Safety Data Sheet

**PERMAFLEX (S) 53 GL DR LINED**

Version 3.0

Print Date 07/09/2012

REVISION DATE: 07/08/2012

WARNING! Contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects and/or other reproductive harm

SECTION 16 - OTHER INFORMATION**HMIS Rating :**

Health	1
Flammability	0
Reactivity	0
PPE	

0 = Minimum
1 = Slight
2 = Moderate
3 = Serious
4 = Severe

Further information:

For Industrial Use Only. Keep out of Reach of Children. The hazard information herein is offered solely for the consideration of the user, subject to their own investigation of compliance with applicable regulations, including the safe use of the product under every foreseeable condition.

Prepared by: Rich Mikol

Legend

ACGIH - American Conference of Governmental Hygienists

NTP - National Toxicology Program

DOT - Department of Transportation

DSL - Domestic Substance List

EPA - Environmental Protection Agency

HMIS - Hazardous Materials Information System

IARC - International Agency for Research on Cancer

MSHA - Mine Safety Health Administration

NDGL - Non-Domestic Substance List

NIOSH - National Institute for Occupational Safety and Health

CERCLA - Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act

OSHA - Occupational Safety and Health Administration

PEL - Permissible Exposure Limit

RCRA - Resource Conservation and Recovery Act

RTK - Right To Know

SARA - Superfund Amendments and Reauthorization Act

STEL - Short Term Exposure Limit

TLV - Threshold Limit Value

TSCA - Toxic Substances Control Act

TWA - Time Weighted Average

V - Volume

VOC - Volatile Organic Compound

WHMIS - Workplace Hazardous Materials Information System

GENERAL GUIDELINE SPECIFICATION

PERMAFLEX®

WATERPROOFING SYSTEM FOR SMOOTH BUILT-UP ROOFS

PART 1 – General**1.01 General**

- A. This document is intended to provide only **general** guidelines regarding the application of listed materials as furnished by Republic Powdered Metals, Inc. These general guideline specifications are **NOT** intended as project-specific specifications and should not be used as such. The information contained herein may be used, and modified where necessary, by the owner, architect, and contractor in preparing specifications for particular roofing projects. It is the responsibility of the owner, architect, and/or contractor to ensure that these general guideline specifications are consistent with the contractual and construction requirements relating to the project.

1.02 Quality Assurance**A. Applicator's Qualifications**

1. Applicator shall have knowledge and general understanding of building design as well as Republic's products specified for the project.
2. Applicator shall have business stability and own, or have access to, the equipment necessary for successful completion of the project.
3. Technical service on application and suitability of Republic's materials is available by contacting Republic Powdered Metals, Inc., 2628 Pearl Road, Medina, Ohio 44256.

1.03 Submittals

- A. In the normal course of bidding, descriptive literature and technical data on all materials proposed for usage under this specification will be submitted. A roof survey shall be submitted by the bidder to Republic identifying total area to be coated, along with pictures of close up surface conditions, seams, and all details including any repairs to seams, protrusions, and general conditions of the existing roof along with a completed Notice of Award, prior to Republic's acceptance of the project.

1.04 Product Storage And Handling**A. Storage of Materials:**

1. Store in accordance with manufacturer's recommendations.
2. Store emulsion materials so that they will not freeze.

B. Handling and Protection of Materials: Meet requirements of manufacturer's recommendations for handling and protection of materials during installation. Handle products so that they are not contaminated by foreign materials.**C. Damaged Materials:** Contaminated or damaged materials shall not be used in the installation and shall be immediately removed from site upon discovery.**PART 2 – Products as Manufactured by Republic Powdered Metals, Inc.****2.01 Coating System****A. PERMAFLEX****1. Description**

PERMAFLEX is a water-based, non-fibred, polymer modified, elastomeric asphalt emulsion roof coating formulated to provide a flexible, waterproof, elastic film for the protection of existing asphalt roofs. PERMAFLEX will resist the effects of weather, water, and building movement.

2. Performance Requirements

Weight per gallon (ASTM D 1475)	8.3 ± 0.2 lbs.
Specific gravity (ASTM D 1475)	1.00 ± 0.02
Elongation @ 77 °F (ASTM D 412)	800% ± 100%
Flexibility @ 0 °F (ASTM D 1737)	Passes 1/4 inch mandrel
Tensile Strength @ 77 °F (ASTM D-412)	68 psi

Dry time (ASTM D 1640)	24 hrs
Flash point (ASTM D3978)	None
VOC Content (ASTM D3960)	50 g/l
Clean up	Water (followed by mineral spirits)

2.02 Accessory Materials

- A. REPUBLIC WB Primer is a water-based asphalt primer for asphalt built-up and modified bitumen roofs.
- B. PERMAFAB is a 100% stitchbonded polyester fabric used as a reinforcement fabric for flashing and surface break repairs.

PERMAFLEX®

- C. PERMAROOF Patching Cement is a patching cement containing natural fibrous fillers designed to repair blisters and surface breaks as well as flashings.
- D. ALUMANATION 301 is an industrial, maintenance, self-priming, aluminum coating formulated with selected high solids, asphaltic liquids, non-drying oils, a blend of natural and synthetic fibers, and fine aluminum pigment.

PART 3 – Execution

3.01 Preparation For Coating

A. Cleaning

1. Remove all loose dirt, dust, debris, etc., by mechanical brush, stiff broom, vacuum, power washing, etc. All surfaces must be clean and dry.
2. Flashings, blisters, and other damaged areas must be repaired and allowed to cure for 24 hours prior to applying PERMAFLEX to the entire roof.
3. Check for adhesion and compatibility of any remaining, tightly adhered, existing coating with PERMAFLEX. A test application is the best method of determining compatibility with and adhesion to a previously coated surface. An X-Cut Tape Test is used to determine adhesion of the existing coating to the substrate. Contact Republic's Technical Department for further information.

B. Flashings

Flashings can be repaired using PERMAFAB polyester fabric and PERMAFLEX, or by replacement of compatible flashing material.

1. Cant strips should be provided at vertical surfaces to receive flashing.
2. Fabric should be unrolled and cut to a maximum length of ten feet prior to setting in place.
3. Apply PERMAFLEX to all areas at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils).
4. Embed fabric into the coating from 4" onto the roof surface to a minimum of 8" above roof surface. Adjacent pieces should be lapped a minimum of 4". Brush for proper adhesion and removal of all voids.
5. Apply a second coat of PERMAFLEX at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) over the fabric and a minimum of 2" beyond edges in each direction.
6. Install metal counter flashing as required.
7. After proper cure period, coat all vertical flashings with ALUMANATION 301 at the rate of 1-1/2 gals./100 sq. ft. (24 wet mils).

C. Blisters

1. Make an incision in delaminated plies in a manner to allow the delaminated area to be folded back. Sponge out water and allow area to dry. Trowel a liberal application of PERMAROOF Patching Cement into the opening, pressing the delaminated plies into place. *If flaps are brittle, cut them off. Because of the thickness of typical built-up roofing plies, if a brittle blister needs to be removed it will need to be replaced with granular modified bitumen cap sheet. The membrane should be installed per the manufacturers written specifications, to bring the roof membrane back to level with the existing membrane. Once repair is fully cured, 3-course the perimeter of the repair (Patching Cement / Permafap / Patching Cement).*
2. Apply PERMAROOF Patching Cement troweled or brushed at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) to the inside of the blister.
3. Replace flaps and apply PERMAROOF Patching Cement troweled at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) and 8" wider than the blister area. If flaps are brittle, cut them off.
4. Cut fabric 6" wider than the blister area in each direction and embed in the PERMAROOF Patching Cement, brush for proper adhesion and removal of all voids.
5. Apply a second coat of PERMAROOF Patching Cement troweled at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) over the fabric and a minimum of 2" beyond edges in each direction.

D. Splits

1. Apply PERMAROOF Patching Cement at a minimum of 1/8" thickness over the area and 8" beyond the width of the split in each direction.
2. Cut fabric 6" wider than the split in each direction and embed in the PERMAROOF Patching Cement, brush for proper adhesion and removal of all voids.

PERMAFLEX®

3. Apply a second coat of PERMAROOF Patching Cement troweled at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) over the fabric and a minimum of 2" beyond edges.

NOTE: If splits are extensive and continuous in one direction, determine cause before proceeding as more extensive repairs may be indicated.

E. Fishmouths

1. Cut fishmouth to provide a smooth edge and apply PERMAROOF Patching Cement troweled at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) 6" beyond the width of the fishmouth in each direction.
2. Cut fabric 4" wider than the fishmouth in each direction and embed in PERMAROOF Patching Cement, brush for proper adhesion and removal of all voids.
3. Apply a second coat of PERMAROOF Patching Cement troweled at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) over the fabric and a minimum of 2" beyond edges.

F. Roof Penetrations

1. The base of all circular roof penetrations, i.e. stacks, vents, etc., must be sealed using PERMAROOF Patching Cement troweled at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils).
2. The base of all curb penetrations must be sealed using PERMAROOF Patching Cement embedded with fabric. Apply PERMAROOF Patching Cement at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils), embed fabric (cut to size), brush for proper adhesion and removal of all voids. Apply a second coat of PERMAROOF Patching Cement troweled at a minimum of 1/8" thickness (120 wet mils) over the fabric and a minimum of 2" beyond edges.

G. Alligating

1. Apply PERMAFLEX at 2 gal./100 sq. ft. (32 wet mils) over entire area and 8" beyond the width of the alligatored area in all directions.
2. Cut 40" PERMAFAB wider than the alligatored area in each direction and embed in the PERMAFLEX coating, brush for proper adhesion and removal of all voids.
3. Apply a second coat of PERMAFLEX at 2 gal./100 sq. ft. (32 wet mils) over the PERMAFAB and taper a minimum of 2" beyond edges in each direction.

3.02 PERMAFLEX

A. Smooth BUR

1. Clean surface.
2. Repair flashings, blisters, and other damaged areas.
3. Apply WB Primer at the rate of 200-400 sq. ft./gal. Allow WB Primer to dry to foot traffic. When WB Primer has been applied longer than 72 hours prior to PERMAFLEX application, WB Primer may need to be reapplied. All surfaces, which have been primed, must be clean and free of dirt, grease, oil and other foreign matter, which could prevent proper adhesion of PERMAFLEX.
4. Then apply PERMAFLEX at the rate of 3 1/2 gal./100 sq. ft.
5. *Option 1: Broadcast granules @ approximately 70 lbs. per 100 sq. ft.
6. *Option 2: As soon as system can bear foot traffic (minimum of 14 - 21 days), apply SOLARGARD ULTRA or SOLARGARD ELASTOMERIC 6083 at the rate of 1 gal./100 sq. ft.
7. *Option 3: After 30 days, apply ALUMANATION 301 at the rate of 1 gal./100 sq. ft.
8. Coat all vertical flashings with ALUMANATION 301 at the rate of 1 1/2 gals./100 sq. ft.
9. Do not permit traffic on completed roof surfaces unless absolutely necessary, and only after complete cure.

3.03 The Protective Coating

A. General

For optimum results, the protective coating must not be applied to wet or damp surfaces, and postponed if rain is imminent.

B. Spray Equipment Recommendation

Pumps: Graco King 45:1, Graco Bulldog 30:1 or gas powered equivalents. Graco GH733, HydraMax 350 or GMax 7900 or other manufacturers equivalents.

Hose/Pressure: 50'- 300' length (depending on spray rig pressure). When using hoses longer than 100' use the next larger hose ID every 50'. Every 50' of hose will reduce the spray pressure of the rig by 10% at the gun tip.

PERMAFLEX®

i.e., 300' hose – 3/4" (50/100') to 5/8" (50/100') to 1/2" (50/100') to 3/8" (50').

Good results are generally obtained @ 2000–3000 psi at spray tip.

Gun: Graco Contractor Gun, Graco Contractor FTx gun, Graco Silver Plus or equivalent. (Tip extrusions or pole guns can be used).

*Tip Sizes:

Fan Width (in)	.039	.043	.047	.051	.055	.059
10" – 12"	539	543	547	551	555	559
12" – 14"	639	643	647	651	655	659
14" – 16"	739	743	747	751	755	
16" – 18"	839	843	847	851	855	
Flow Rate	1.60 gpm	1.98 gpm	2.37 gpm	2.79 gpm	3.25 gpm	3.74 gpm

* Graco Heavy - Duty RAC Switch tips (GHDXXX) Grey

* Additional tip sizes are available between .039 - .059.

* Skill and experience of the spray applicator is important to the success of the coating application. Periodic checking of the film build is necessary to ensure best results.

* Do not permit traffic on completed roof surfaces unless absolutely necessary, and only after complete cure.

3.03 Clean Up

- As work progresses, it is essential to keep equipment in clean, working condition. If spray equipment is used, flush lines with mineral spirits or kerosene. General clean-up with same.
- Do not allow the PERMAFLEX to remain in the spray equipment overnight.
- At the conclusion of the project, all equipment should be cleaned and returned to its designated location. Disposal of empty, partially full or full drums should be discussed with the building owner, contractor, or engineer.

PART 4 – File Data

4.01 Enclosures

4.02 Warranty Disclaimer

- Please note that if Republic Powdered Metals has been requested to furnish a warranty, the contractor/owner must comply with the conditions for warranty issuance set forth on the reverse side of the warranty document, a sample copy of which is available upon request. Republic Powdered Metals reserves the right to refuse issuance of a warranty pursuant to such conditions.

Contact Republic Powdered Metals for details regarding available warranties on the PERMAFLEX® System.



2628 Pearl Road ■ Medina, Ohio 44256
800-651-7081 ■ 800-382-1218 Fax
www.rpmrepublic.com

BUR-410
03/10

Fiche Technique

UN SYSTÈME DE REVÊTEMENT
ÉLASTIQUE À BASE D'EAU.

SOMMAIRE GLOBAL

- Très haute résistance contre les rayons U.V.
- Adhésion excellente
- Durable, avec une bonne résistance à l'abrasion, aux intempéries et à l'hydrolyse
- Pas de jaunissement et pas de farinage en surface
- Absorption très minime de salissures et de poussière
- Imperméable et respirable
- Résistant aux pluies acides
- Sûr, non toxique, non-inflammable, très peu d'odeur et à base d'eau
- Ponte les fissurations dans le substrat

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Description

Duragard® Hy-Build est un revêtement élastomère renforcé de fibres, composé de résines 100% acryliques.

Usage

Duragard® Hy-Build est désigné pour protéger et embellir des murs en béton, maçonnerie, brique et stuc extérieurs.

Remarques

Ne pas appliquer s'il y a risque de pluie.

Appliquer à des températures au-dessus de +5°C.

Emballage

Seaux de 15 litres.

Couleur: blanc.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Extrait sec en poids:	63% ± 1%	
en volume:	51% ± 1%	
Elongation à 25°C:	150%±25%	ASTM-D 2370
Point d'éclair:	pas applicable	
Adhésion sur béton:	1,65 MPa	
Dureté Shore A:	70 ± 10	ASTM D 2240

Tests exécutés par le Staatliches Materialprüfungsamt, Nordrhein-Westfalen, Allemagne:

- Perméabilité à la vapeur d'eau: l'épaisseur du couche d'air avec une diffusion équivalent; en accordance de DIN 52615: Sd= 0,94 m. Ceci est plus bas que 5, alors: perméable à vapeur d'eau.
- Ponte des fissures: en accordance avec "BPG coatings receiving tanks". Pas de dommage dans le revêtement, même avec des fissurations avec une largeur de 0,4 – 0,5 mm dans le substrat de béton renforcée.
- DIN 53387: Vieillessement artificielle avec Xeno test type 150. Après 2000 heures il y a ni discoloration, ni fissures, ni cloquages.

Testes exécutés par le labo NMBS, Belgique:

- Résistance à la traction en accordance avec ISO 1184:

Vitesse 50 mm/min.: 23°C : 3,45 MPa

-5°C : 6,95 MPa

40°C : 2,84 MPa

Vitesse 500 mm/min.: 23°C : 4,08 MPa

-5°C : 6,90 MPa

40°C : 3,25 MPa

Tests exécutés par le "Labo aanwending der brandstoffen en warmteoverdracht", université Gent, Belgique:

- Réaction au feu en accordance avec BS 476-Part 7 (1987): distribution des flammes: Classe 1.

Tests exécutés par le labo Reyntjens, Leuven, Belgique:

- teste de diffusion chlorure: 98,5% effective.

Tests exécutés par Taywood Engineering Ltd., Angleterre:

- Test du permeabilité du carbon dioxide: l'épaisseur du couche d'air équivalente est mesuré en accordance avec le procédure TP 1303/90/4671 – Issue 1. SD = 117 m, ceci est plus élevé que 50 m, alors faible permeabilité au carbon dioxide.

GUIDE D'UTILISATION

Préparation de la surface

Toutes les surfaces doivent être sèches et exemptes de mortier non adhérent, salissures; graisse, huile, peinture détachable et autres matières étrangères. La moisissure doit être enlevée. Des fissurations dans la surface doivent être remplies au Duragard® Patching Cement. Pour de plus amples renseignements voir les fiches techniques de Duragard® Patching Cement. Des joints d'expansions ainsi que des joints structuraux sont remplis au Vulkem® 116. Pour de plus amples renseignements voir la fiche technique de Vulkem®116. Température d'application: +10°C à +30°C.

Couche de fond

Il soit recommander de faire un test d'adhésion avant l'application. En cas de nécessité d'une couche de fond, on peut recommander le Duragard® Primer

Mélanger

Mélanger avant application.



Fiche Technique

Application

Après séchage du Duragard® Primer, appliquer Duragard® Hy-Build à l'aide d'un rouleau ou au pistolet GRACO 30:1 avec une buse 0,035"-0,043 ou équivalent. Avant l'application d'une deuxième couche, attendre jusqu'à la première couche soit sèche.

Consommation

Duragard® Primer: $\pm 0,15$ Lit/m² (si nécessaire)

Duragard® Hy-Build:

sur surfaces lisses:

0,5 - 0,6 Lit/m² (appliquer en 2 couches)

sur surfaces à texture:

0,6 - 0,8 Lit/m² (appliquer en 2 couches)

Pour certains types de briques et substrats peu conventionnels une couche supplémentaire peut être nécessaire, surtout pour les substrats non poreux. En cas de doute il est à conseiller de préparer une application d'essai avec le nombre de couches requises.

Nettoyage

Nettoyer les outils de travail endéans les 20 minutes après application avec de l'eau.

STOCKAGE

Ne pas stocker en-dessous de +5°C.

Stocker dans des containers fermés et dans des conditions sèches.

CONSERVATION

Jusqu'à 2 ans.

PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE

Les fiches techniques et les fiches de sécurité doivent être lues et comprises.

SERVICE TECHNIQUE

Contactez RPM/Belgium N.V.

GARANTIE

RPM/Belgium N.V. et Alteco Technik GmbH garantissent que tous leurs produits sont exempts de défauts et s'engagent à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs. Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.

Fiche Technique

Compakta FA115
FD-plast R

Description

Compakta FA115 FD-plast R pour salles blanches est un mastic mono-composant élastique, à réticulation neutre, équipé d'un fongicide. Le silicone résiste bien aux produits désinfectants et est recouvrable.

Domaine d'application

Compakta FA115 FD-plast R est utilisée pour l'étanchéité de joints de dilatation et de raccordement dans les salles blanches. Les prescriptions d'application décrites dans les règlements cités ci-après doivent être observées : fiche technique n° 3 de l'IVD (Association industrielle allemande des produits d'étanchéité) pour les domaines d'application apparentés aux domaines sanitaires, la fiche technique n° 1 de l'IVD pour les joints de raccordement entre sols et murs, la fiche technique n° 9 de l'IVD pour les joints de raccordement aux fenêtres et portes. Les joints dans les salles blanches sont souvent soumis à de fortes contraintes biologiques et chimiques. Ils nécessitent ensuite un nettoyage régulier et, le cas échéant, une maintenance conforme à la norme DIN 52 460.

Matériau

Compakta FA115 FD-plast R durcit au contact de l'humidité de l'air pour donner un mastic étanche élastique avec une très bonne résistance au vieillissement et aux produits désinfectants. Compakta FA115 FD-plast R est stable et facile à appliquer. Ce mastic élastique résiste à des contraintes mécaniques ou thermiques variables. Il est compatible avec le métal et la plupart des matériaux de construction courants. Le mastic durci présente une surface lisse facile à nettoyer. Équipé d'un fongicide, ce mastic offre une protection supplémentaire contre les champignons de moisissure susceptibles de se former en surface. Compakta FA115 FD-plast R convient aux salles blanches, tant sur le plan des critères hygiéniques et microbiologiques que sur le plan des critères chimiques. Un rapport d'expertise mené par l'Institut d'hygiène allemand Gelsenkirchen en atteste et est



Caractéristiques techniques de Compakta FA115 FD-plast R

	Norm	Classifications
Poids spéc.	DIN 52 451-A	env. 1,03 g/cm³
Stabilité, profilé 20 mm	EN 27 390	0 mm
Temps de formation de peau à + 23°C, 50% d'hum. rel. de l'air		env. 10 à 15 min.
Durcissement complet, 23°C, 50% d'hum. rel. de l'air		env. 3 mm/1er jour
Dureté Shore A	DIN 53 505	env. 20°C
Valeur de contrainte d'allongement pour 25% d'allongement	EN 28 339, vers. A	0,15 N/mm²
Valeur de contrainte d'allongement pour 100% d'allongement	EN 28 339, vers. A	0,3 N/mm²
Allongement à la rupture	EN 28 339, vers. A	> 200%
Capacité à récupérer la forme initiale pour une déformation à 100%	EN 27 389, vers. B	env. 90%
Résistance aux températures		- 40°C à + 120°C
Températures d'application		de + 5°C à + 40°C
Déformation totale autorisée		25%
Comportement au feu	DIN 4102-1	B2

disponible sur demande. Compakta FA115 FD-plast R est résistante aux produits désinfectants, à base d'alcool, de chlorure de benzalkonium, de gluco-

protamine, d'aldéhyde formique et de glyoxal. Concernant les deux derniers produits désinfectants à base d'aldéhyde formique cités, un jaunissement peut survenir en cas de contact répété des joints avec ces produits. Compakta FA115 FD-plast R est recouvrable selon la norme DIN 52 452 Section 4, A1 et A2, mais ne doit pas être recouverte sur toute sa surface.

03/12 ABD 0621

Fiche Technique

Compakta FA115
FD-plast R

Tremco Illbruck Swiss AG
Sihlbruggstrasse 144
6340 Basar, Suisse
Tél. + 41 (0) 41 760 12 12
Fax + 41 (0) 41 760 13 20
E-Mail: info-ch@tremco-illbruck.com

Consommation

Dimensions des joints, rendement par mètre courant par Largeur x profondeur	Joint rectangulaire Cartouche de 310 ml en mm
5 x 5	12,4
10 x 8	3,8
15 x 10	2,0
20 x 12	1,2

Instructions d'application

1. Nettoyage des surfaces
d'application

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, c'est-à-dire exemptes de poussières, de graisses, compatibles avec l'application du produit et sèches. Pour dégraisser des surfaces, utiliser le produit nettoyant Tremco AT200 FD. Pour nettoyer des surfaces sensibles, p. ex. des revêtements par peintures en poudre, utiliser de l'isopropanol. En raison de la multitude de matériaux de construction disponibles, nous recommandons d'effectuer systématiquement des essais de compatibilité.

2. Remplissage des joints

Pour obtenir le profilé de joint optimal, remplir le joint avec un fond de joint rond Illbruck PR102 en PE à cellules fermées. Les matériaux de remplissage doivent être compatibles avec la silicone Compakta FA115 FD-plast R. Les matériaux de bourrage à base d'huile, de goudron ou de bitume ainsi que les matériaux à base de caoutchouc naturel, de chloroprène et d'EPDM ne sont pas compatibles.

3. Apprêt des surfaces d'application

Une bonne adhérence est obtenue sans couche d'apprêt sur de nombreux supports, p. ex. sur des surfaces soigneusement nettoyées en verre, carrelage, éloxal. Les primaires recommandés pour d'éventuels traitements de préparation des surfaces figurent dans le tableau d'adhérence ci-contre. Éviter impérativement toute migration du primaire au-delà des bords des joints et net-

Application de primaires

Primaire recommandé pour les
surfaces d'adhérence suivantes :

Aluminium	+
ABS Isopropanol	
Béton	101
Tôle galvanisée à chaud	+, 105, 120
Bois	+
Carrelage, vernis	+
Carrelage, non verni	101
Fibrociment (stémil)	101
Verre	+
PVC dur	105, 120
Bois, prétraité	+, 105, 120
Bois, vernis	+
Bois, peint	+
Latex	+
Plexiglas	-
Polyester renforcé de fibres de verre	+
Polyéthylène	105
Polypropylène	-
Béton cellulaire	101
Revêtement par peinture en poudre (isopropanol)	105, 120
Cépi 101	
Acrylique sanitaire isopropanol	105
Ades V2A	120
PVC mou	105, 120

Les recommandations ci-dessus se réfèrent à des domaines d'application exposés à des conditions atmosphériques normales et sont fournies à titre indicatif en raison de la multitude des matériaux de support disponibles sur le marché.

+ Aucun primaire d'accrochage nécessaire. +, ... Il a été démontré au cours d'essais qu'il est possible, mais pas toujours, de travailler sans primaire. Cela dépend des contraintes survenant dans la pratique, de la composition exacte des matériaux adjacents et de la nature des surfaces d'adhérence. Comme les facteurs d'influence sur site ne sont souvent pas prévisibles, nous recommandons d'effectuer des essais d'adhérence préalables, notamment pour les applications sans couche d'apprêt.

- L'emploi du produit est déconseillé. Cela vaut pour tous les supports comme le polyéthylène, la silicone, le caoutchouc de butyle, le néoprène, l'EPDM, les matériaux contenant du bitume ou du goudron (enduits noirs) ainsi que la pierre naturelle. Les informations contenues dans la présente publication se basent sur nos connaissances techniques et notre expérience actuelles. En raison de la multitude des facteurs d'influence dans la pratique, ces informations ne dispensent pas l'utilisateur de réaliser Application et utilisation de nos produits ses propres essais et contrôles. Ces informations ne peuvent être invoquées pour faire valoir une garantie à valeur juridique concernant certaines propriétés ou une adéquation du produit à un usage concret. Il incombe à l'utilisateur de respecter d'éventuels droits de protection, lois ou dispositions légales pertinentes pour les travaux qu'il effectue.

Informations supplémentaires

Les indications précédentes sont des instructions d'ordre général. Comme nous n'avons aucune influence sur les conditions d'application et d'utilisation de nos produits ou sur les supports dont les matériaux sont très divers, nous recommandons d'effectuer des essais sur site pour vérifier que le matériau est adapté à l'application prévue.

Versión des consignes du fabricant : 03/2012. Sous réserve de modifications techniques. Vous trouverez la dernière version de ces informations sur notre site www.tremco-illbruck.com.

toyer immédiatement tout débordement avec un produit nettoyant adapté.

4. Application du produit d'étanchéité

Le tableau suivant indique la quantité de produit requise en fonction de l'application. Coller les bords des joints pour obtenir une finition propre. Appliquer la silicone Compakta FA115 FD-plast R régulièrement dans le joint en évitant la formation de bulles et lisser la surface du joint pendant la phase de formation de peau en utilisant un agent de lissage. Observer les instructions d'application de l'agent de lissage. Après l'application, enlever immédiatement la bande adhésive utilisée. Éviter toute éclaboussure de l'agent de lissage et, le cas échéant, rincer immédiatement à l'eau.

Nettoyage

Le mastic frais n'ayant pas encore pris peut être éliminé à l'aide du produit nettoyant Illbruck AT200 FD. Une fois durci, le mastic ne pourra être enlevé que mécaniquement.

Conservation

La silicone se conserve 12 mois dans un endroit frais et sec, à l'abri du gel, dans son emballage d'origine non entamé.

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Consignes de sécurité

Compakta FA115 FD-plast R n'est pas soumise à l'obligation d'étiquetage pour produits dangereux telle que définie par l'Ordonnance allemande sur les matières dangereuses. Il convient d'aérer les locaux pendant la phase de durcissement du mastic.

La fiche de données techniques de sécurité selon 91/155/CEE est disponible sur demande.

An RPM Company

TREMCO
ILLBRUCK

Fiche Technique



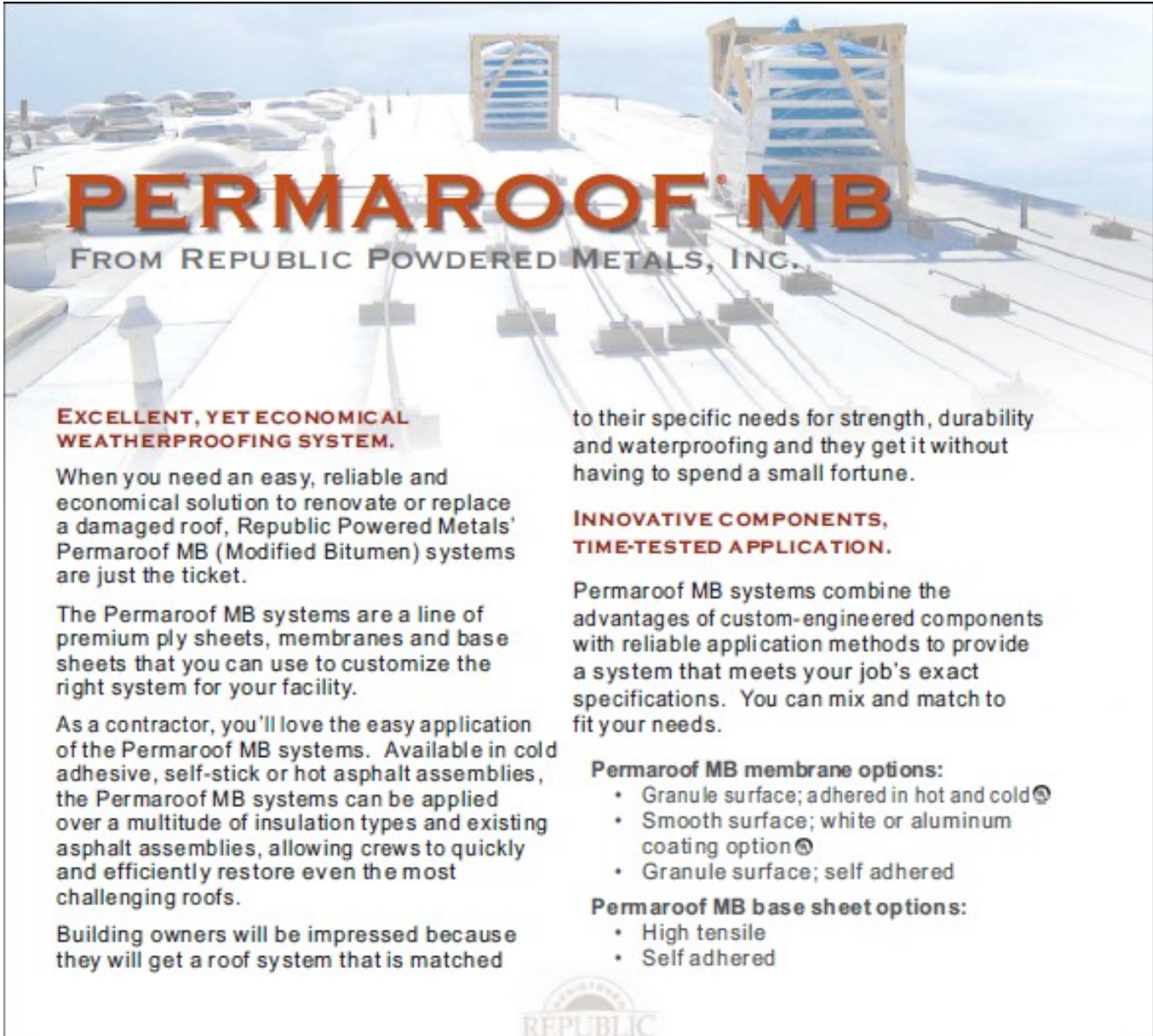
PERMAROOF® MB

CUSTOMIZED MODIFIED BITUMEN SYSTEMS.

REPUBLIC
POWDERED METALS, INC.



Fiche Technique



PERMAROOF MB

FROM REPUBLIC POWDERED METALS, INC.

**EXCELLENT, YET ECONOMICAL
WEATHERPROOFING SYSTEM.**

When you need an easy, reliable and economical solution to renovate or replace a damaged roof, Republic Powdered Metals' Permaroof MB (Modified Bitumen) systems are just the ticket.

The Permaroof MB systems are a line of premium ply sheets, membranes and base sheets that you can use to customize the right system for your facility.

As a contractor, you'll love the easy application of the Permaroof MB systems. Available in cold adhesive, self-stick or hot asphalt assemblies, the Permaroof MB systems can be applied over a multitude of insulation types and existing asphalt assemblies, allowing crews to quickly and efficiently restore even the most challenging roofs.

Building owners will be impressed because they will get a roof system that is matched

to their specific needs for strength, durability and waterproofing and they get it without having to spend a small fortune.

**INNOVATIVE COMPONENTS,
TIME-TESTED APPLICATION.**

Permaroof MB systems combine the advantages of custom-engineered components with reliable application methods to provide a system that meets your job's exact specifications. You can mix and match to fit your needs.

Permaroof MB membrane options:

- Granule surface; adhered in hot and cold®
- Smooth surface; white or aluminum coating option®
- Granule surface; self adhered

Permaroof MB base sheet options:

- High tensile
- Self adhered



Fiche Technique

Permaroof MB system ply sheet options:

- Type IV, Type VI and Glass Ply 28# premium grade fiberglass plies coated with waterproofing asphalts
- Resists rotting, tearing and splitting

Permaroof MB system adhesives:

- Low odor
- Asbestos free
- Excellent alternative for schools and hospitals where hot asphalt may be restricted

TOUGH ON PERFORMANCE.

Permaroof MB systems are made from a unique combination of selected bitumens modified with compatible SBS elastomers and reinforced fiberglass. This combo provides excellent tensile strength and, when combined with Type IV hot asphalt or cold adhesive, makes a Permaroof system one of the toughest, most puncture resistant systems on the market.

EASY ON THE BUDGET.

Permaroof MB systems simply provide more bang for the buck. High tensile strength, high tear strength, puncture resistance, fire resistance, durability and waterproofing at a very reasonable price. And by using the system to restore your roof you also get terrific savings compared to the cost of roof replacement. It doesn't get any easier than that.

COLD ADHESIVE APPLICATION. LOW ODOR, NO HEAT, NO SMOKE, NO PROBLEM.

Permaroof MB systems use a specially modified cold adhesive so roofing projects can be completed without torches, hot kettles, offensive odors or risk of fire. Your crews can work during the day without disrupting others using the building.

REDUCE JOBSITE LABOR, ERRORS. BOOST PRODUCTIVITY.

Factory-applied surfacing means one less step for your crews. This also eliminates common errors that can be made when surfacing is done on site. You can complete the job without problems or time delays. Less labor equals increased savings and profit.

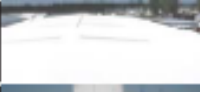
RESTORATION
— OR —
REPLACEMENT?**PERMAROOF MB OFFERS BIG ADVANTAGES**

- Increased service life
- Applied directly over approved existing asphalt roof systems
- Can be applied over a variety of roof insulations on new construction or tear-off projects
- UL approved assemblies
- High tensile strength and puncture resistant
- Cold-application option available
- Outstanding warranty protection with Republic Powered Metals

At the end of the Permaroof MB warranty period, extended warranty coverage is available with the application of various Republic Restoration Coating Systems.

Fiche Technique

THE RIGHT RESTORATION PRODUCT TO GET THE JOB DONE RIGHT.

		Built Up Roofs/ Modified Bitumen	Weathered Single Ply	Metal	Concrete	Foam	Walls
GEOGARD		●	●		●	●	
SOLARGARD HY-BUILD				●			●
SOLARGARD ULTRA		●	●			●	
SOLARGARD 6083		●	●	●		●	
SOLARGARD ACRYTHANE				●			●
ALUMANATION		●		●			
PERMAROOF		●					

PERMAROOF

SYSTEM SOLUTION

PERMAFLEX
Rubber Modified
Asphalt Roof Coating

PERMAROOF MB
Modified Bitumen
Roofing System

PERMAROOF G
Water-based Coal
Tar Resaturant

PERMAPRIMER
Asphalt Roof Primer

PERMAROOF
Fibred Asphalt
Roof Coating

PERMAROOF WARRANTY

All that and a great warranty, too.

Republic Powdered Metals, Inc., founded in 1947, has a long-standing commitment to making top-of-the-line products that consistently perform beyond expectations. We stand behind that commitment and the Permaroof MB product line with industry-leading 5, 10, 15 and 20 year warranty options on materials and labor.




REPUBLIC
POWDERED METALS, INC.

2628 Pearl Road • Medina, OH 44256
Phone: 800-551-7081 Fax: 800-382-1218
www.rpmrepublic.com

 Division

Copyright 2006 RPM-057
10/2006